

辊压机 MSK-HRP-04UL

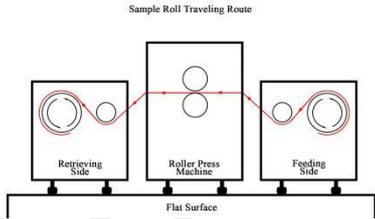
技术规格书



MSK-HRP-04 是一款小型立式加热辊压机，两个轧辊的温度由两块温控仪表独立控制，最高加热温度为 200℃，此款轧机设计可以用于制作柔性电池电极，隔膜，固态电池的电解质等。（警告：不可辊扎硬度 RC>45 的材料）。

技术参数：

设备名称型号	辊压机 MSK-HRP-04 UL
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 体积小，操作简单，非常适合实验室研究使用 • 轧辊精度高 • 分别由两个独立的温控系统控制两轧辊温度 • 可加热温度至 200℃ • 可在氩气环境的手套箱内使用
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1640W • 轧辊宽度：210mm • 轧辊线速度：0-26mm/s（可调） • 轧辊间隙：0-1.8mm（可调） • 轧辊硬度：HRC60-62 • 最大轧制力：2T
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 采用高精度温度控制器控制温度 • 最高加热温度：200℃ • 长期轧制温度：180℃ • 热电偶：K 型 • 加热功率：1600W
电机	<ul style="list-style-type: none"> • 采用 24V 带减速齿轮的高扭矩电机 • 功率：40W
	<ul style="list-style-type: none"> • 加热部分可增加双重超温保护，同时监控设备温度（图一） • 可选配安装电源锁和急停按钮保护罩，防止意外触碰（图二、三） • 可选配安装三色报警灯，提示不同工作状态（图四） • 散热风扇增设故障报警信号，发生问题时及时停机并闪灯提示（图五）

<p>安全防护（选配）</p>	 <p>图一</p>  <p>图二</p>  <p>图三</p>  <p>图四</p>  <p>图五</p>
<p>卷对卷系统（选配）</p>	<p>可选购本公司的卷对卷系统用于样品的自动收放轧制</p> 
<p>设备外形尺寸</p>	<p>625*315*400mm</p> 
<p>重量</p>	<p>约 55KG</p>
<p>保质期</p>	<p>1 年（不包含模具等损耗件）</p>
<p>注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 轧辊加热或运转时，请勿触摸机器滚动部分的表面。 • 切勿轧制硬度 > 45HRC 的材料 • 为了延长辊子轴承的使用寿命，建议定期润滑。 • 每次滚动清洁辊面，不使用时用丙酮清洁润滑，避免腐蚀 • 此款辊压机可在氩气下使用 • 禁止一边轧制材料，一边调节轧辊之间的间隙； • 禁止机器未固定时使用。 • 无人看守时请关机，防止出现安全问题。