

辊压机（立式）MSK-HRP-02 UL

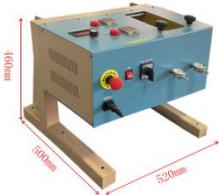
技术规格书



MSK-HRP-02 是一款小型立式加热辊压机，两个轧辊的温度由两块温控仪表独立控制，最高加热温度为 200℃，由于立体设计，所以允许“自重进料”来制作柔性薄膜。所以可用于制作 Li-S,Na 离子或各种金属空气电池的电极

技术参数:

设备名称型号	辊压机（立式）MSK-HRP-02 UL
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 此设备是一款针对电池行业设计的辊压机，特点是便宜，小巧精确 • 两个轧辊的温度由两块温控仪表独立控制，最高加热温度为 200℃ • 可用于制作 Li-S,Na 离子或各种金属空气电池的电极 • 通过对折叠的金属板进行折叠和压延的重复过程，此设备可用于制造独立的 2D 金属纳米板 • 辊压机水平放置，由钢架支撑，便于操作者用自重进料的方式来制作柔薄膜。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1040W • 轧辊宽度：100mm • 轧辊间隙：0-1.8mm（可调） • 轧辊硬度：HRC60-62 • 轧辊尺寸：φ100*100mm • 厚度仪表指示精度：0.01mm
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 两个独立的温度控制器可实现前后辊双区温度控制。 • 温度范围：室温 - 200° C • 温度精度：±5° C • 最高加热温度：200℃ < 1.5 h • 持续加热温度：190℃

	<ul style="list-style-type: none"> • 安装了两个加热元件，每个加热元件的功率：500 W • 推荐升温速率：室温~100℃ ≤3℃/min 100℃~150℃ ≤2.5℃/min 100℃~150℃ ≤1~2℃/min
电机	<ul style="list-style-type: none"> • 采用 24V 带减速齿轮的高扭矩电机 • 功率：40W • 速度显示屏显示：0-40 • 实际轧辊速度：0-26mm/s 可调（实际速度=显示速度*0.65）
设备外形尺寸	520mm (L) *500mm (W) *460mm (H) 
重量	约 70KG
保质期	1 年（不包含模具等损耗件）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 滚筒加热或运转时，请勿触摸机器滚动部分的表面。 • 切勿轧制硬度 > 50HRC 的材料 • 为了延长滚子轴承的使用寿命，建议定期润滑。 • 每次滚动清洁辊面，不使用时用丙酮清洁润滑，避免腐蚀 • 此款滚压机可在氩气下使用 • 禁止一边轧制材料，一边调节轧辊之间的间隙； • 禁止机器未固定时使用。 • 无人看守时请关机，防止出现安全问题。