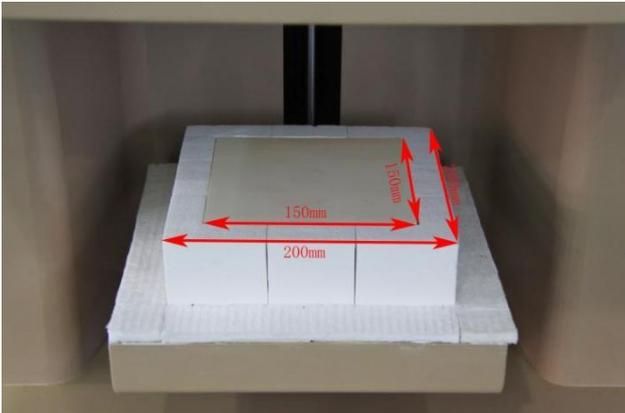


1700℃自动下装载炉(炉膛尺寸 200*200*200 8L) VBF-1700X-L8

VBF-1700X-L8 是一款自动下装载的高温炉,采用四个面加热布局能够保持温场较好的均匀性,样品采用电动下装载方式(可设定在固定的温度执行开炉),该方式取放料方便,经过特殊改造可实现高温热振荡测试工艺和高温取样,并且可搭配自动化机械手实现全自动烧结流水线,其额定工作温度为 1600℃,使用特殊材料最高温度可达 1750℃。该炉具有温场均匀,表面温度低,在线寿命长等优点,可作为陶瓷高温烧结,金属固溶退火、材料检测等多种高温烧结热处理工艺的泛用性设备。设备带有独立通讯的接口,可配合协作机器人完成自动放样,自动关闭炉门,自动升温,恒温,降温,自动打开取出样品,可以进行多次循环操作,多台设备工作,配合机器手可以真实实现全天候不间断高通量样品烧结。

结构简介:



| | |
|--|--|
| <p>项目</p> | <p>1700℃自动下装载炉 VBF-1700X-L8</p> |
| <p>特点</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • 设备最高温度可达 1700℃ (<30min) (可定制 1800℃)。 • 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度≤80℃ • 炉膛内表面涂有进口氧化铝涂层材料提高反射率和设备加热效率及炉膛洁净度，延长仪器的使用寿命 • 四面加热，温场均匀性较好 • 程序控制自动/手动开门 • 触摸屏控制，预设存储工艺，自动记录功能可通讯，可配合协作机械手 |
| <p>加热炉</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • 电源电压 AC220V 50/60 Hz • 功率:8KW • 连续工作温度: 1600℃ • 最高温度: 1700 (<30min) • 内部炉膛尺寸长宽高: 200*200*200mm(可以使用空间) • 最大升温速率: ≤10℃/min • 热电偶类型:B • 炉子后部预留有 G1/4 进气口，顶部预留有出气口 |
| <p>样品台和坩埚</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 样品台采用氧化铝耐火材料+刚玉垫板 • 样品台尺寸: 200*200mm • 刚玉垫板尺寸: 150*150mm • 样品台承重:5KG • 高纯氧化铝坩埚可用于化学物质的烧结，金属铸造，陶瓷材料的制备等； • 纯度: Al₂O₃ > 99.5%; Fe₂O₃ < 0.01%; 3. 密度: > 3.8 g/cm³; • 最高工作温度: 1750℃; • 坩埚尺寸: Φ60*60 (壁厚 3mm)  |



控制面板及软件



- 采用触摸屏控制系统
- 该系统采用高分辨率触感灵敏的电容屏作为操作界面
- 简单易懂的大界面操作系统综合显示多温区状态
- 一键启动/停止，带有自动记录（记录 1 个月）和预设工艺升温曲线功能
- 可预存 5 条自定义配方工艺随时调用，拥有 usb 接口可读取记录曲线
- 预留有 RJ45 通信接口，可连接 PC 机或无线路由器，实现远程控制（PC 机和路由器需另收费）
- 可以选配 PC 机操作软件，一台 PC 机控制多台加热炉。
- 向现有客户开放通讯协议，连接设备与机器人进行无人操作
- 含一款宇电 858 系列仪表
- PID 自动控温系统
- 智能化 50 段可编程控制
- 恒温控温精度：±1℃

自动化协助机器人(选配)



- 额定负载：5KG
- 工作半径：900mm
- 最大臂展：1096mm
- 额定电压：DC48V
- 本体重量：25KG
- 重复定位精度：±0.02mm

| | |
|--------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none">• 通讯方式: TCP/IP, Modbus, 无线网络• 典型功耗: 150W |
| 外型尺寸 (长×宽×高) mm | <ul style="list-style-type: none">• 700*600*1220mm  |
| 重量 (Kg) | 180KG |