

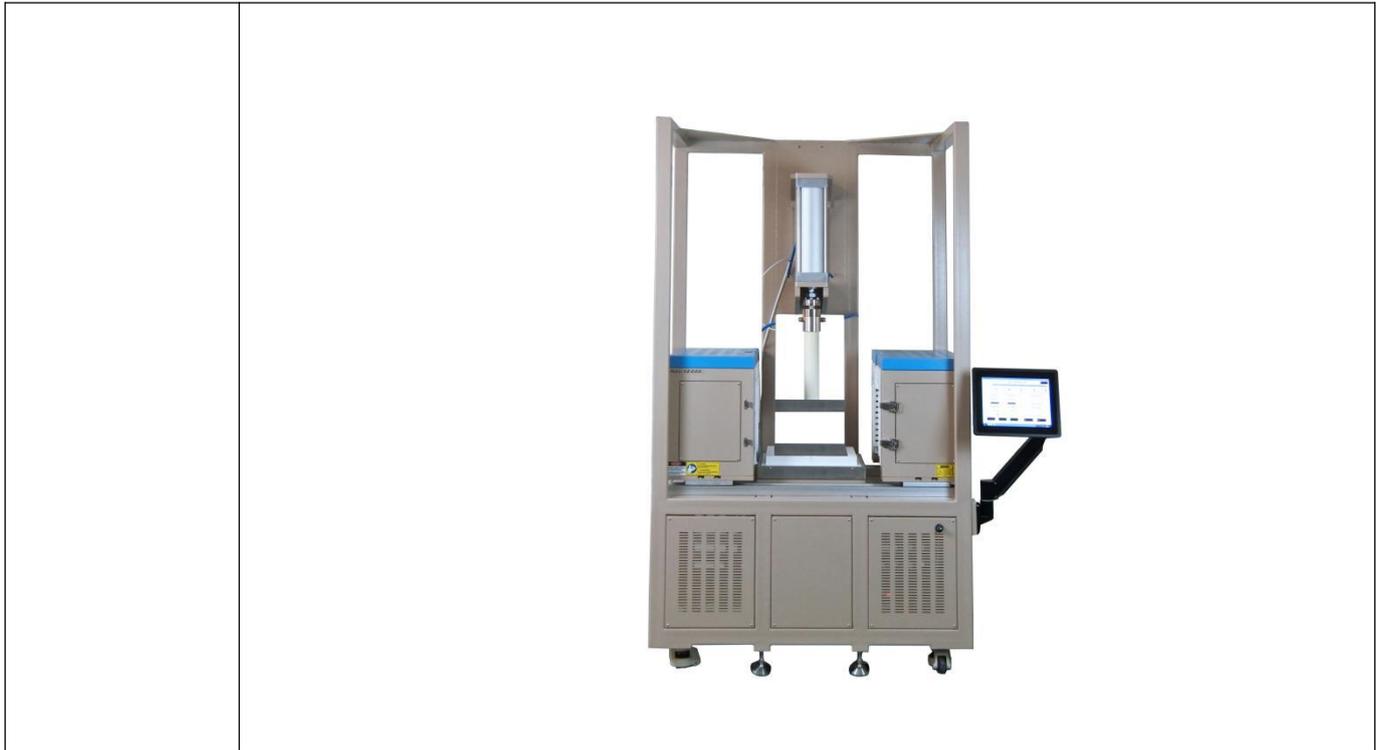
1200℃热压烧结炉 KSL-1200X-M-HP

KSL-1200X-M-HP 是一款最高温度 1200℃热压烧结炉，可提供气动精确恒压控制，最高压力可达 4KN（可更换气缸动力组件来提升最高压力），可用于 SOFC 在高温下恒定压力压接烧结来限制高温膨胀造成的间隙缺陷，以及晶片烧结焊接，陶瓷、金属的提高致密度烧结，最高工作温度为 1200℃，适用于精密陶瓷、新材料、新能源，超导、等建材领域试样制备及材料成型。



项目	热压烧结炉 KSL-1200X-M-HP
特点	• 加热炉采用对开门方式，方便取放样。

	<ul style="list-style-type: none"> • 采用 PID 自动恒压模式。 • 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度不过高。 • 开门断电，使用安全。
<p>基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 电压：单相 AC208--240V 50/60Hz • 工作温度：1100℃（连续） • 升温速率：≤ 10℃/min • 加热元件：掺钼铁铬铝电阻丝 • 热电偶：两根 K 型号热电偶 • 加热炉最大功率：8KW • 炉膛尺寸：300×300×300mm • 左右两个温区：左边三个面加热，右边三个面加热
<p>压力传感器和压杆</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 最大压力：4KN(400KG)注：客户如需更大压力请联系销售（可更换气压动力组件实现） • 压杆：压杆采用 99 氧化铝, 压杆直径 60mm（可提高强度更换无压烧结 SIC） • 气缸行程 300mm • 最大压强取决于样品尺寸（$P=F/S$） • 压力传感器和压杆之间有水冷套，水冷接口采用 $\Phi 12$ 水冷管 <div style="text-align: center;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> • 可选择 SIC/刚玉平板热压（尺寸 200mm*200mm/或 $\Phi 200$mm）如下图



温度控制

- 包含一款 YD518P 型温度控制器（也可选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃）
- PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制
- 恒温控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信 连接端口
- 所有的元电件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试。



- 通过触控一体机控制加热炉系统，气动恒压系统
- 可预存 10 条自定义配方工艺随时调用，网线接口可使用 PC 远程控制
- 有自动和手动两种方式：自动时设定好压力，恒压时间，加压时温度，温度到时自动加压。
- 可依据客户要求，对压力模式进行设定，
- 软件具备曲线和数据实时记录功能：如温度，压力，加压时间。

冷水机



- 型号：CW-3000
- 工作电压：AC 220V 50HZ
- 工作电流：0.45A
- 水箱容量：9L
- 最大流量：10L/min

产品尺寸和重量

- 炉体：L 1205×W 805×H 2060mm

• 净重：520Kg



认证

• 通过 CE 认证 • 若客户出认证费用，本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证。



质保

质保一年，终生维护（不包括，炉膛和加热元件）