

1700℃高温电解炉(含电极,用于熔盐) VEF-1700X

VEF-1700X 是一款用于高温熔盐电解法的专用炉型,该系统结构有三部分组成,高温气氛/真空加热炉(最高温度 1700℃)、石墨电解容器包括电极等装置(可以选配其他材质)、电解直流电源。该款高温气氛炉炉膛尺寸: 200*200*200mm,带有气密结构的设计,可以达到真空/气氛状态下 1600℃的高温环境,上部为石墨电解槽的窗口,此设备广泛运用于活泼金属和难溶金属冶炼、稀土元素提取及提纯等熔盐电解法冶金工艺。





会 合肥科晶	HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com
名称型号	- 1700°C高温电解炉(含电极,用于熔盐) VEF-1700X
产品特点	●双层壳体结构并带有风冷以及水冷系统,保证壳体表面温度≤70℃ ●两用用途,拆卸熔盐电解池后,可以作为气氛/真空箱式炉使用 ●气密结构,真空、惰性气氛、氧化气氛都可使用
	●电源独立外置,可依据客户要求配置电源 ■电源独立外置,可依据客户要求配置电源
加热炉基本参数	●电源: AC220V/50HZ
1914	●功率: 5.2KW
	●加热区尺寸:200*200*200mm
	●最高使用温度: 1700℃ (≤30min)
22.	●长期使用温度: 1600℃
	●推荐升温速率: ≤10°C/min
5	●加热元件:硅钼棒 U 型
	● 热电偶: B型
	●炉顶部有直径 30 观察窗口用于观察
	●加热炉预留有 KF25 抽真空口
	●配有一个 8L/min 浮子流量计
	●预留有 G1/4 进气口和出气口,并配有不锈钢截止阀
	合肥料晶材料技术有限



温控系统

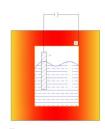


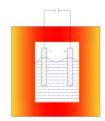
- ●包含一款 858P 型温度控制器
- ●PID 自动控温系统
- ●智能化 50 段可编程控制
- ●默认 DB9 PC 通讯连接端口
- ●控温精度: ±1℃
- ●所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可,并可通过世界范围内的其他相关安全测试
- ●可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据;



密封法兰和电极

注: 电解池及电极为依据客户要求定制 常规电解池方式为:



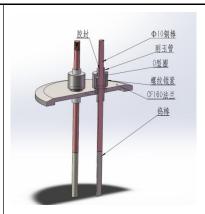


包含正负电极和电解槽,正负极可单独使用,也可用一级连接至电 解槽上利用电解槽作为一级,

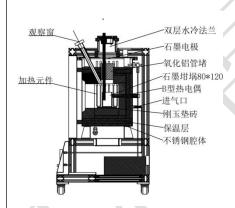
▶ 标准电解法兰包括

- ●一套水冷不锈钢法兰密封快速拆卸系统,用于电解槽的密封和快速 开关
- ●电极采用Φ6 铜棒和其他材质电极连接(如钨,钼,石墨),铜棒 直径大小可根据通电流大小进行调整。
- ●电极外用刚玉管绝缘,刚玉管和法兰之间采用 0 型圈密封,电极去掉卡套接头可以上下移动,法兰和电极结构简图如下。





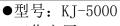
●也可提供高气密性的升降机构和电动的升降结构,



电解电源 (客户定制)

- ●输入电源: 220V 50HZ/60HZ
- ●功率: 850W
- ●输出电流电流:DC 0-70A
- ●输出电压范围: DC 0-30V
- ●可以选配带外部通讯和模拟量控制
- (电源参数依据客户需要定制)
- ●备注: 电源可依据客户要求进行定制各种交直流电源





- ●工作电压: AC 220V 50HZ
- ●工作电流: 1.4-2.1A, 制冷量: 2361Btu/h
- ●压缩机功率: 300W, 水箱容量: 6L
- ●最大流量: 16L/min, 净重: 24 Kg



真空泵(选配)

型号: TRP-12

- ●抽气速率: 3L/S
- ●容油量: 12L
- ●进气口和出气口: KF25



HE FEI KE JING MATERIALS TECHNOLOGY CO.,LTD 合肥科晶材料技术有限公司 www.kjmti.com

●极限压力: 4*10-1PA

●功率: 单相 220V 0.55KW

◆转速: 1450rpm●噪音: 50db●重量;约 25KG



产品尺寸

●外形尺寸:940X1400X880mm(长*宽*高)



KJ GROUP MF-Kejing	TABLE BRATILLA TO THE COM
重量	约 320kg
配电要求	单相 AC220V/50Hz 40A
认证	● 通过 CE 认证 • 若客户出认证费用,本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证。
	PELD EVALUATED COUNTRY THE DEVALUATED COUNTRY THE D
质保	1年(不包含耐火材料,垫块,加热元件,热电偶,熔盐池部件等损耗件)
设备照片	
	· 为了保持炉子组件的使用寿命,我们建议加热速率不超过 10 ℃/min。冷却速度也不得超过 10 ℃/min; · 禁止在炉膛内烧结易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质,如果客户工艺原因确
注意事项	实需要使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质,请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质造成的相关问题,本公司概不负责 • 该气氛炉,在不使用氢气的情况下,不可在对氧极度敏感的材料使用,因为
	特殊的保温体在高温下会有一定量的氧气释放, •熔盐电解需要注意溶体的融化前后,电极的位置,以及熔盐腐蚀性对炉体材料的影响,所有高温部件均不在保修范围内