

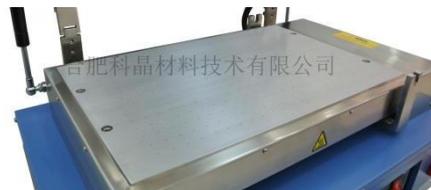
自动涂膜器 MSK-AFA-H200A (含刮刀)

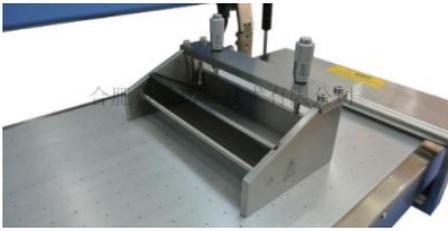
技术规格书



MSK-AFA-H200A 是一款底部加热的小型涂覆机，其最高温度可达 200℃，采用真空吸附来固定基底，顶部安装有活性炭过滤系统，可以保护实验室环境。此款设备特别适合高温涂覆聚合物膜和导电陶瓷膜。

技术参数：

设备名称型号	自动涂覆器 MSK-AFA-H200A (含刮刀)
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 设备小巧，不占面积 • 控制面板简洁，操作方便 • 控制面板有急停开关，涂覆过程中出现问题可及时停止工作，防止原料浪费 • 适合实验室用的研究性设备，涂覆所用原料少，减少浪费 • 底部加热，相比上盖加热的方法制备的薄膜，加热烘干时薄膜不容易有气泡和开裂 • 活性炭过滤系统安装在顶部，可吸收有机挥发物，以保证实验室环境的安全和洁净
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC208-240V 50HZ • 功率：1.2KW • 最高加热温度：200℃ • 涂覆速度：2~100mm/sec(显示误差≤1mm/sec) • 可涂覆长度：20-300mm(长度可调，±1mm 波动)
真空吸盘	<ul style="list-style-type: none"> • 真空吸盘由铝合金制成，吸盘平面带微孔 • 加热元件安装在卡盘内，最高温度可达 200℃ • 由温控仪表控制升温，可以实现单段控温 • 真空吸盘尺寸：400*253mm 

<p>刮刀</p>	<ul style="list-style-type: none"> 设备标配一个宽度 150mm 的厚度可调式刮刀  <p>选配:</p> <ul style="list-style-type: none"> 本公司现有的刮刀尺寸分别有 50mm、100mm、150mm、180mm、250mm，此设备的最大涂覆宽度为 210mm，选配的刮刀宽度不超过此值即可。 如果涂覆材料的量比较少，且符合 5um、10um、15um、20um 这四个固定厚度时，可选配本公司的四面制膜器，有效涂覆宽度为 80mm  <p>四面制膜器 部分刮刀展示</p>
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> 本设备采用真空吸附来固定衬底，使涂覆过程中衬底不会起皱，保证了涂膜的平整 型号：VRD-8 抽气速率：2.2 L/S 电机功率：370 W 极限压强：5×10^{-1}Pa（不带负载）  <ul style="list-style-type: none"> 本公司还有多种国产和进口的低、高真空系统可供选择。
<p>产品尺寸</p>	<p>设备关闭：600mm (L) *430mm (W) *345mm (H) 设备开启：600mm (L) *535mm (W) *580mm (H)</p> 
<p>重量</p>	<p>约 38kg</p>
<p>保质期</p>	<p>1 年（不包含模具等损耗件）</p>

注意事项

- 涂敷底座应保持清洁，不可有杂物粘在上面，以免影响涂敷底座的平面度，从而影响下次涂敷；若不慎将涂敷材料滴落在涂敷底座上，也应及时清洁；
- 每次使用本设备后，应用防尘罩遮盖，以免灰尘掉入真空小孔，并被真空泵吸入，影响其使用寿命。
- 每次使用本设备后，应及时清洗废料收集盒。
- 复位过程中，请勿再次按“停止”按钮，否则设备将无法正常工作，如不小心触碰，则需断电重启设备。
- 加热工作时，不要直接接触平台，以免烫伤。
- 不得用易腐蚀或与加热器起反应的液体来清洗表面。
- 按键时，不得用尖硬的物品来代替手指进行操作（如铅笔、金属杆等）。
- 不得将易燃物品放在设备上或附近（如汽油、煤油、油漆等）。