

1200℃多功能三温区滑轨/电动区熔炉

OTF-1200X-IV-SL-ZM

技术规格书



技术参数:

| 设备名称型号 | 1200℃多功能三温区滑轨/电动区熔炉 OTF-1200X-IV-SL-ZM |
|-------------------|--|
| 特点 | <ul style="list-style-type: none"> 将分体式三温区管式炉、手动滑轨炉和电动区熔炉，集合在一个系统中实现 分体式三温区管式炉通过调整左、中、右三个温区的位置，可以实现每个温区之间大梯度的温度差值。 手动滑轨炉模块可以实现对样品的快速加热和快速冷却功能。 右侧的电动区熔模块，通过控制加热模块的移动速度，实现对样品的区熔或提纯功能。 <ul style="list-style-type: none"> 炉子最高温度可达 1200℃ 双层壳体结构，并带有风冷系统，可有效降低壳体表面温度 设有开门断电功能，提高了实验的安全新性 |
| 分体式三温区管式炉和手动滑轨炉参数 | <ul style="list-style-type: none"> 三个开启式管式炉安装在炉管左端，每个管式炉底部安装有一个手动滑动的移动平台。需要移动时，手动松开设备前后的锁紧螺钉，手动移动管式炉到相应位置，并拧紧锁紧螺钉即可固定管式的位置。每个管式炉的最大可移动距离约为 900mm。 <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <ul style="list-style-type: none"> 三个管式炉参数相同，以下为单个管式炉的参数： 电源：AC 220V 50HZ 功率：1.2KW 最高加热温度：1200℃ (<30min) 长期使用温度：1100℃ |

| | |
|------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：150mm • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：K 型 |
| <p>电动区熔管式炉参数</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 一个区熔管式炉安装在炉管右端，一个电机驱动炉体的移动，可移动距离：300mm，炉体移动速度：10-100mm/s（可根据客户要求定制移动速度）  <ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1.1KW • 最高加热温度：1200℃（<30min） • 长期使用温度：1100℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：50mm • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：K 型 |
| <p>炉管与滑轨</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 炉管材质：高纯石英管 • 炉管尺寸：外径 φ100*内径 φ90*2360mm • 滑轨长度：2500mm |
| <p>不锈钢密封系统</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 一对 φ100mm 的不锈钢高真空密封法兰安装在炉管两端 • 左端法兰安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表范围 -0.1-0.15MPa；一个 φ6.35 的卡套接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断 • 右端法兰包含一个 φ8mm 宝塔气嘴的出气口，并通过一个不锈钢针阀控制出气的通断。一个 KF16 的接口作为备用口，可选配安装数显真空计。一个 KF25 的接口用于连接真空系统。（可选配安装手动挡板阀），安装了一个安全泄压阀，当炉管内气压达到上限压力时，安全阀自动打开排气。  |
| | <ul style="list-style-type: none"> • 采用 858 型温度控制器，每个炉体单独控制 • PID 自动控温系统； • 智能化 50 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； |

| | |
|------------------|---|
| <p>温控系统</p> | <ul style="list-style-type: none"> 默认 DB9 PC 通信连接端口； 通过 MET 认证； 可选购电脑温度控制软件(用于 858 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据；  |
| <p>真空系统 (选配)</p> | <ul style="list-style-type: none"> 型号：VRD-8 抽气速率：2.2 L/S 电机功率：370 W 极限压强：5×10^{-1}Pa (不带负载) 实际压强：≤ 5 Pa (带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟) 如果想要获得更高的真空度 (10^{-5} toor or better) 可选购国产或进口高真空机组  <p>多种真空系统可选</p> <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p> |
| <p>设备外形尺寸</p> | <p>2900mm (L) *700mm (W) *790mm (H)</p>  |
| <p>重量</p> | <p>约 260KG</p> |
| <p>质保</p> | <p>1 年 (不包含炉管, 氟胶 O 型圈和加热元件等损耗件)</p> |
| <p>使用注意事项</p> | <ul style="list-style-type: none"> 炉管内气压不可高于 0.02MPa； 由于气瓶内部气压较高，所以向管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.2MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 |